



Le cycle du plâtre de A à Z : Production, déconstruction, tri, recyclage, valorisation, Economie Circulaire.

CONFERENCE << Jeudi 02 Février 2023 / 9h00 - 12h30

REPLAY ▶ ▶ ▶ [lien vers youtube](#) : [REPLAY - GT#8 Cycle du plâtre de A à Z](#)

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS

/ ORDRE DU JOUR



50 Participants
connectés



34 Présents
en salle

130 pré-inscrits / 84 participants
(jauge limitée en présentiel)

Timing Replay
Youtube

- **Accueil et Introduction par la Région Sud – Barbara CHOLLEY, chargée de mission déchets et Economie circulaire, référente Déchets issus du BTP**
- 00:00:00 • **Réflexion sur la mise en œuvre d'une stratégie d'économie circulaire au sein du grand Avignon – Frédérique CAMPANELLA - Ingénieure construction durable et rénovation énergétique – Communauté d'Agglomération du Grand Avignon**
- 0:16:50 • **Le plâtre dans la déconstruction – Océane LE GENDRE – Cheffe de projet Economie Circulaire – NEO ECO**
- 00:45:00 • **Les process industriels de tri et préparation de matières premières secondaires pour une valorisation des déchets de plâtres – Éric VAN TROYS – Directeur du Développement - NANTET SERFIM Recyclage**
- 01:06:00 • **Les process industriels : Fabrication de plaques de plâtre intégrant du gypse recyclé et présentation du site de production – Sarah VASSAL, Responsable service Ecoplâtre et Thomas ALLEGRE, Responsable de l'activité recyclage de l'usine de Carpentras – Société ETEX**
- 01:51:10 • **Retours d'expériences – Romain GIL, Chargé d'affaires développement durable et économie circulaire – SAINT- GOBAIN**

Retrouvez les supports de présentation des intervenants en annexe de ce compte-rendu.

Ci-après, notes sur les présentations, résumé des questions-réponses (Q>> - R<<) et des échanges durant le GT.



REGION SUD – INTERVENTION DE BARBARA CHOLLEY

Attention, l'enregistrement du Replay ne comprends pas cette introduction.
Les commentaires du diaporama sont donc rédigés ci-dessous.

Process de fabrication du plâtre

- Extraction du gypse dans des carrières (à ciel ouvert en Région)



En Région Sud - Provence-Alpes-Côte d'Azur (**Eocène supérieur**, il y a 35-40 millions d'années)

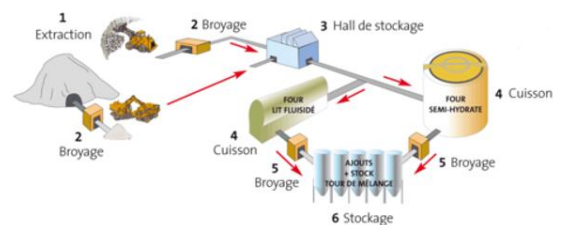
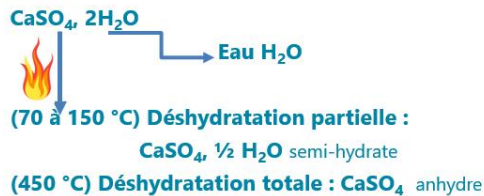
Nombreuses carrières « plâtrières » exploitées historiquement par exemple à Roquevaire, Auriol, Saint Pierre les Martigues, Malaucène...

3 carrières en exploitation en 2023 ~ 600 kt/an :

- Lantosque (06) ~70 kt/an
- Mazan (84) ~450 kt/an
- Lazer (06) ~100 à 200 kt/an

- Concassage primaire, broyage et criblage => poudre de gypse

- Cuisson



Sources : SNIP, Pierres Utiles de Provence JM TRIAT, Placo-Platre

Page N°4: La Région poursuit les animations en Groupe de Travail Technique avec l'appui de la société NEO ECO, qui est titulaire d'un marché depuis fin 2022 dans le cadre du Projet Européen LIFE SMART WASTE, avec pour missions principales la réalisation d'un MOOC à destination des acteurs de l'acte de construire dans la continuité des 5 guides régionaux parus en 2022 pour l'intégration de l'Economie Circulaire dans les marchés et les opérations de travaux du BTP, la capitalisation de retours d'expérience de 5 maitres d'ouvrages suivis depuis 2020, et l'animation de nos groupes de travail comme ce jour sur le plâtre...

Page N°6 : Le plâtre est utilisé depuis des milliers d'années avec un fort développement à l'Antiquité puis à l'ère industrielle notamment dans la construction et la décoration : enduits, mortier, stuc et décors moulés, carreaux, torchis, plaques (80% utilisé en construction aujourd'hui). Plus récemment dans la fabrication du ciment (15%), et dans d'autres industries (5%) : alimentaire, céramique, médical, agriculture...

Cristal de gypse en fer de lance



GT # 8

Réseau
Régional

BTP

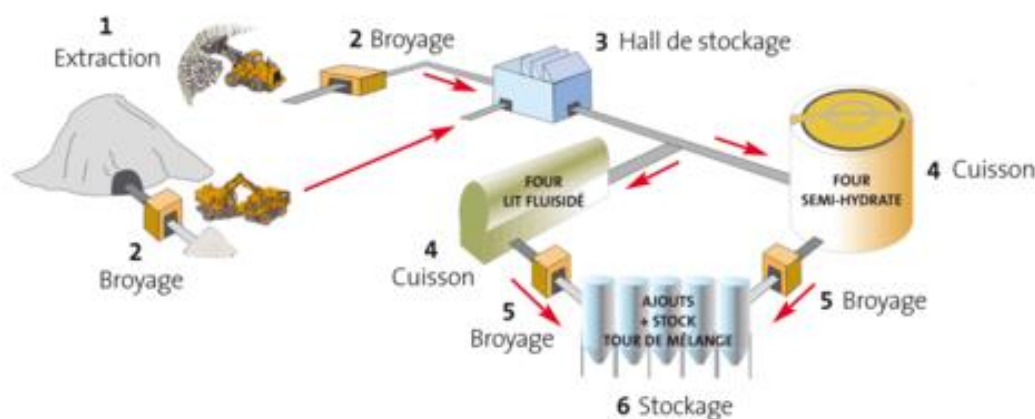
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



Page N°7 : Le gypse est une roche sédimentaire appelée également « évaporite », qui s'est formée par évaporation de l'eau dans des mers peu profondes, des lagunes ou des lacs salés. En région Provence Alpes Côte d'Azur la formation des réserves des gisements date de l'Eocène Supérieur (- 35-40 Millions d'années). La roche est formée suite à la précipitation et la cristallisation de **sulfates de calcium** majoritairement **sous forme hydratée $\text{CaSO}_4, 2\text{H}_2\text{O}$** .

Page N°8 : Actuellement en région 3 carrières sont en exploitation, dont la carrière de MAZAN (84), la plus grande carrière à ciel ouvert d'Europe autorisée à extraire 450 000 tonnes/an de gypse, transformé sur la carrière (broyage, séchage) pour la production de sacs et d'enduits, et transformé sur l'usine Etex de Carpentras en plaques de plâtres.

Le gypse est donc un matériau naturel, dont le process de transformation en plâtre est simple : il suffit de concasser, broyer finement et cribler la roche, et de déshydrater partiellement le **sulfate de calcium** par une cuisson comprise entre 70 à 150 °C.



Pages N°10 et N°11 : Les déchets de plâtre sont collectés par 2 réseaux : un réseau de collecteurs agréés qui collecte sur chantier ([SNIP \(lesindustriesduplatre.org\)](http://SNIP.lesindustriesduplatre.org)) ; Un réseau d'installations (5300 tonnes collectées en déchèteries publiques, 4500 tonnes collectées en plateformes et centres de tri, en 2021). Le flux collecté par l'usine Etex est de l'ordre de 15 000 tonnes, avec un gisement de déchets de plâtre potentiel de l'ordre de 47 000 à 60 000 tonnes en région Sud.

Une grande partie des déchets de plâtre n'est pas tracé aujourd'hui et s'évapore dans la nature, avec un accueil probable avec des déchets en mélange, en Usine d'incinération et en Installation de stockage de déchets non dangereux (ISDND). En région Sud, aucun ISDND ne dispose de casier de stockage de déchets de plâtre, or il est interdit de stocker des déchets de plâtre en mélange avec des matières biodégradables car la lixiviation au contact de l'eau transforme les sulfates et sulfures d'hydrogène, néfastes pour la santé et l'environnement.



GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS



REFLEXION SUR LA MISE EN ŒUVRE D'UNE STRATEGIE D'ECONOMIE CIRCULAIRE AU SEIN DU GRAND AVIGNON

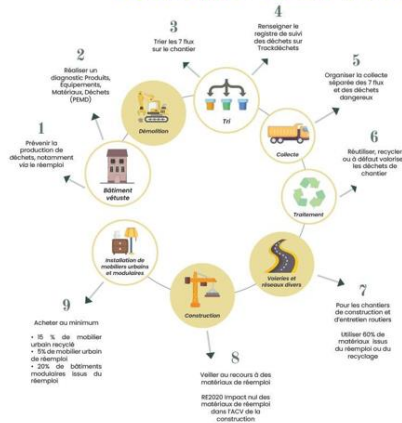
FREDERIQUE CAMPANELLA

Frédérique Campanella travaille au sein de la « mission Transition écologique » (6 personnes dont thématiques biodiversité, PCAET et Construction durable) du Grand Avignon rattaché au Directeur Général des Services afin d'interagir avec les diverses directions de la collectivité et des communes du territoire et satellites impliqués dans l'aménagement et la construction.

communauté d'agglomération
grand avignon

Mission Transition Ecologique
Stratégie d'Economie Circulaire

Quelle est notre stratégie EC ?



Source : SKOV Avocat

Grand Avignon – Atelier régional du 02/02/23

Construire aux justes besoins en consommant moins de ressources primaires

Déconstruire sélectivement et assurer une bonne traçabilité des ressources / déchets

Valoriser plus de ressources / déchets

Favoriser le développement de filières de gestion des ressources / déchets

communauté d'agglomération
grand avignon

Mission Transition Ecologique
Stratégie d'Economie Circulaire

Quelle est notre stratégie EC ?

Action : Accompagner le secteur du BTP dans le changement de pratiques d'EC et l'innovation

1. Former les acteurs aux nouvelles pratiques d'EC
2. Créer un réseau d'acteurs pour échanger sur les bonnes pratiques d'EC
3. Suivre les chantiers sous maîtrise d'ouvrage Grand Avignon (VRD, espaces verts, bâtiments)

Suivi de l'action	
Indicateurs de mise en œuvre	<ul style="list-style-type: none"> • Nombre de sessions de formation • Enquêtes sur les pratiques • Création d'une communauté d'acteurs (bassin rhodanien) • Nombre de chantiers du GA suivis
Indicateurs de performance	<ul style="list-style-type: none"> • Nombre de personnes formées • Taux de mise en œuvre des pratiques • Evolution du nombre d'adhérents à la communauté • Evolution des quantités de matériaux naturels, matériaux issus du réemploi et matériaux recyclés, utilisés sur les chantiers du GA • Evolution des taux de valorisation par famille de déchets sur les chantiers du GA

Grand Avignon – Atelier régional du 02/02/23

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS



LE PLÂTRE DANS LA DECONSTRUCTION OCEANE LE GENDRE, NEO ECO

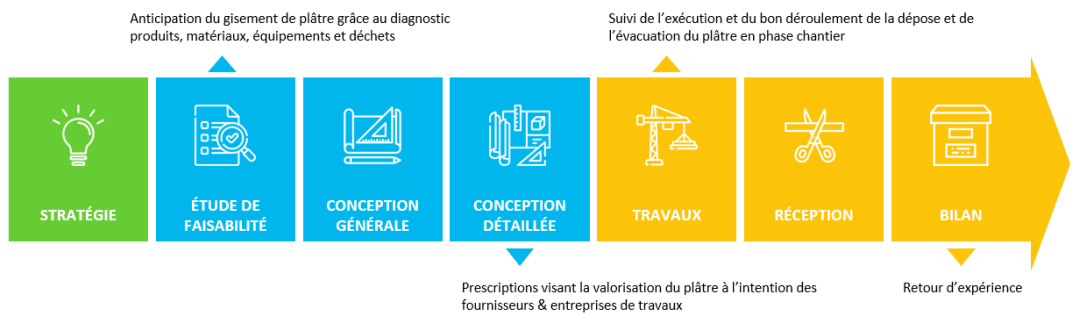


Océane Le Gendre présente au travers de divers exemples comment la valorisation du plâtre peut s'organiser de manière concrète au sein de chantiers, et comment cela s'intègre dans une démarche globale d'économie circulaire à chaque étape de vie du chantier.

L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE SUR LES CHANTIERS

Comment valoriser le plâtre issu des chantiers de rénovation ou déconstruction ?

LA VALORISATION DU PLÂTRE S'INTÈGRE DANS UNE DÉMARCHÉ GLOBALE D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE À CHAQUE ÉTAPE DE LA VIE DU CHANTIER



GT # 8

Réseau
Régional

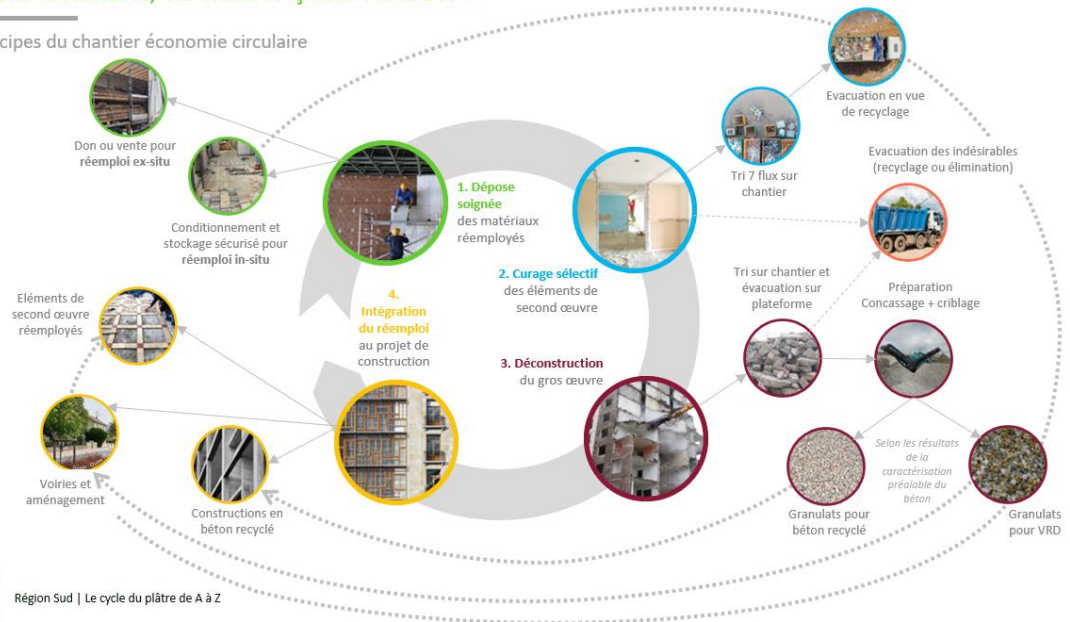
BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



CONCRÈTEMENT, COMMENT ÇA SE TRADUIT ?

Principes du chantier économie circulaire



Région Sud | Le cycle du plâtre de A à Z

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS

Q >> [10:15] JUGE Matthieu : benne fermée ou les couvrir sur chantier ?

R << Oui il faut éviter que de l'eau (de pluie) entre en contact avec le plâtre. D'une part la benne sera plus lourde, et surtout il pourra être refusé sur la filière de recyclage car cela peut affecter le bon déroulement du process de recyclage : le plâtre est broyé et fait l'objet d'une cuisson spécifique pour que la matière perde 1,5 molécule d'eau.

Q >> Comment vérifier l'agrément d'un collecteur de plâtre ?

R << La liste des collecteurs de plâtre est disponible sur les sites internet des industriels (ETEX, Placoplatre, Knauf) et sur le site du SNIP

[Carte des collecteurs de déchets de produits de construction à base de plâtre et usines de fabrication de plaques de plâtre - SNIP \(lesindustriesduplatre.org\)](https://www.lesindustriesduplatre.org/)

Q >> Dans votre exemple vous évoquez 98% de valorisation, est ce que ça inclus du réemploi, et si oui combien ?

R << Sur cette opération il s'agissait de logements sociaux, et il n'y a pas eu de réemploi, uniquement du recyclage.

Q >> Toujours sur cette opération, est ce que c'était un engagement porté par l'entreprise de déconstruction ? Comment sont fixés les seuils d'objectifs de valorisation ?

R << Oui les objectifs sont fixés sur la base du diagnostic PEMD et diagnostic ressources (et hors déchets dangereux), et adapter l'objectif en fonction des gisements et des filières et des opérateurs de collecte, de recyclage et de valorisation disponibles et opérationnelles à proximité sur le territoire. Par exemple le béton a été caractérisé de très bonne qualité, on savait qu'on pouvait le recycler et produire des granulats de type 1, avec des chantiers à proximités où il pourrait être



utilisés, ce qui a permis l'atteinte de cet objectif. L'objectif va varier en fonction du gisement généré et des filières présentes localement, l'objectif doit s'adapter aux possibilités locales.

Engagement porté par le MO et comment vous fiez AMO le seuil ou l'objectif de valo ?

R<< Non. Oui fixé sur la base du diag PEMD et filières opérationnelles. Le béton de très bonne qualité a permis l'atteinte de cet objectif. L'objectif va varier en fonction du gisement et des filières présentes.

Q >> Votre BET a chiffré la différence de cout à la tonne « gestion classique » par rapport au mode choisi et le cout à la tonne projeté avec la REP ?

R<< Pour la REP, on est en train de le projeter mais on n'a pas fait l'exercice sur cette opération. Dans Economie Circulaire on a le mot Economie, donc au pire on est à l'équilibre, par la revente de matériaux ou la gestion à proximité. qq chose qu'on est en train de faire pour les futures opérations. On fera cette projection pour les futures opérations car il faudra passer plus de temps à trier mais il y aura une reprise gratuite, et d'un autre côté il y a la TGAP qui est en augmentation, donc la benne de déchets non dangereux en mélange coûte de plus en plus cher, donc il y a un intérêt justifié.

Q >> Avec l'arrivée de la REP, est ce plus facile de convaincre les MOA de trier les déchets à la source ?

R<< Oui pour les MOA convaincu pour une reprise à coût zéro, mais pour les entreprises il y a quelques doutes sont plus compliquées à convaincre, il y a des matériaux qui les crispent un peu plus que d'autres. En amont ce qui est important est la phase diagnostic d'une opération, et la valeur qu'on va pouvoir donner aux matériaux (comme le béton dans l'exemple), en prenant en compte son gisement son volume, qui va créer la modèle économique.

Cf. Découvrez les 4 GUIDES régionaux Economie circulaire et déchets du BTP (publication de février 2022) :

- [Guide N°1 « Intégrer l'Economie Circulaire dans les marchés et opérations de travaux du Bâtiment »](#)
- [Guide N°2« Diagnostic PEMD - Produits Equipements Matériaux Déchets »](#) et son Annexe [« CCTP Réalisation d'un diagnostic PEMD .doc »](#)
- [Guide N°3 « Intégrer l'Economie Circulaire dans les marchés et opérations de Travaux Publics »](#)
- [Guide N°4 « Utiliser les Ressources Secondaires dans le BTP »](#)

\\ LES PROCESS INDUSTRIELS DE TRI ET PREPARATION DE MATIERES PREMIERES SECONDAIRES POUR UNE VALORISATION DES DECHETS DE PLATRES – ÉRIC VAN TROYS - NANTET SERFIM RECYCLAGE

A noter : Plusieurs usines de pré-traitement et de préparation de matières première secondaire issus de déchets de plâtre sont en activité en France. SERFIM exploite depuis de nombreuses années l'usine de Chambéry (Nantet-Serfim). Une usine a ouvert à Paris en 2022 « PariPlâtre ». Ces usines fournissent principalement en matières recyclées les usines de fabrication de Placoplatre.

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS



95 % des déchets de plâtre entrant sur les sites industriels de préparation de matière sont des déchets triés à la source ; 5 % proviennent de centres de tri de déchets.

Le papier issu du traitement du plâtre recyclé suit soit la filière compostage soit la filière enfouissement.

Le nombre d'ETP de l'usine de préparation : 5 ETP

Le tonnage traité : 40 000 tonnes en 2022 sur Francin/ Chambéry en région AURA.

Rendements de l'usine : 20t/h (30 kt/an 1 poste) / Taux de valorisation > 90%

Origine et nature des déchets :

Travaux de démolition, construction et rénovation des bâtiments en provenance des producteurs, de collecteurs ou des déchetteries publiques

Plaques vierges, plaques avec complexes isolants, briques plâtrières, carreaux...



Evolutions constatées :

En 2010 : 100 % des déchets issus de chaînes de tri

En 2020 : 95% des déchets sont triés à la source



Les recycleurs en boucle fermée :

Industrie du plâtre

Les recycleurs en boucle ouverte :

Industrie du ciment



2010/2011 conception/construction et mise en service industrielle de la première unité de valorisation de déchets de plâtre associés ou non à des complexes isolants à Chambéry (73) en partenariat avec Placoplâtre®.



Nous écrivions en 2012 « Le gisement national des déchets de plâtre est estimé à 400 000 t/an. Il y a nécessité de mettre au point et d'installer 5 machines identiques à celle que nous exploitons aujourd'hui sur Francin pour arriver à couvrir la filière plâtre au niveau national, et ce, à proximité des usines de fabrication de plaques de plâtre »

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS

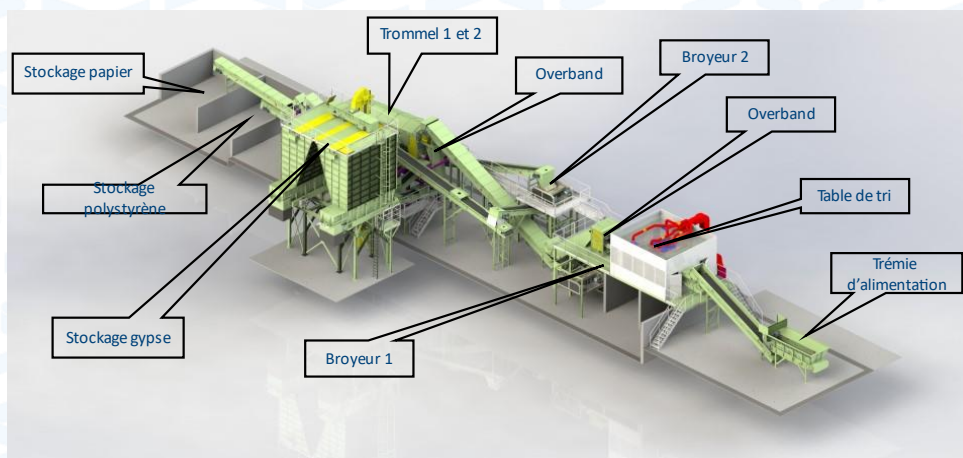


GT # 8

Réseau
Régional

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS

Le process.



Traitement d'air par aspiration.



Tri des indésirables en cabine



Q >> Vous recyclez également les briques patrières ??

R << Oui, nous avons développé un process différent implanté à Lyon beaucoup plus simple qui permet de décoller le plâtre. Ce plâtre est envoyé en filière cimentière.

Q >> Et des déchets de staff avec filasse ?

R << Nous n'avons pas de réponse à cette question, c'est à voir directement avec l'usine, c'est un déchet très spécifique peu courant, car il est possible que la filasse détériore les équipements. Attention, SERFIM propose de vous rapprocher de l'usine de préparation la plus proche afin de voir si ce matériau, très spécifique et peu répandu, peut entrer dans la ligne de traitement...

Q >> Quelle filière est utilisée pour les déchets de Polystyrène ?

R << Filière enfouissement, ce flux représente 0,5% du flux entrant.

Q >> Quelle filière pour les Fines aspirées ?



R << Filière plâtre, les fines sont constituées de gypse pouvant être recyclé à l'infini.

Q >> [11:20] BELO Alexandre : Bonjour, où puis-je consulter les prestataires avec lesquels vous travaillez pour la collecte des déchets de plâtre pour l'usine de Carpentras ? Sur le site internet ?

R << [Carte des collecteurs de déchets de produits de construction à base de plâtre et usines de fabrication de plaques de plâtre - SNIP \(lesindustriesduplatre.org\)](#)

Carte des collecteurs de déchets de produits de construction à base de plâtre et usines de fabrication de plaques de plâtre – SNIP

GT # 8

Réseau
Régional

LES PROCESS INDUSTRIELS : FABRICATION DE PLAQUES DE PLATRE INTEGRANT DU GYPSE RECYCLE ET PRESENTATION DU SITE DE PRODUCTION SARAH VASSAL ET THOMAS ALLEGRE – SOCIETE ETEX

Etex France BP, c'est une production 100 % française

Grâce à un maillage régional de 13 sites répartis sur l'ensemble du territoire

siniat Promat



13 sites de
production en
France, experts
et performants.

Des sites
plaques
certifiés
ISO 14001
ISO 50001



etex Inspiring ways of being

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



Le plâtre se recycle à l'infini



Le plâtre en tant que déchet est **Non Dangereux Non Inerte**

- Pollue les inertes
- Se dégrade et dégage du soufre en mélange avec les déchets putrescibles
- Contient naturellement de l'eau donc limite les performances des incinérateurs

→ Seule solution : le **recyclage**



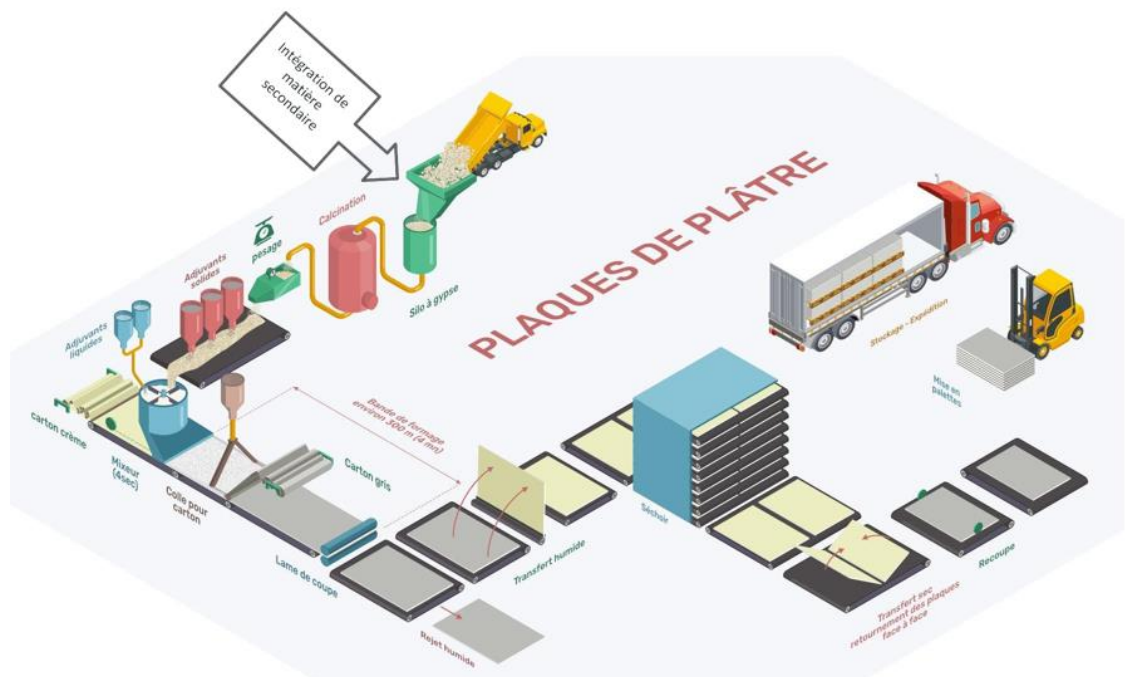
GT # 8

Réseau
Régional

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS

etex inspiring way of living

Le process de fabrication d'une plaque de plâtre



Q >> Quelle est la différence de cout entre extraction en carrière et le cout de la matière recyclés?
R << Le coût du gypse d'une carrière dépend principalement de la distance de transport entre la carrières et l'usine. Par exemple Carpentras – Mazan : 10 km. Il s'agit de 2 business modèles : le coût associé au recyclage existe notamment s'il est issu de la préparation dans une usine comme



GT # 8

Réseau
Régional

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS

SERFIM. On pourrait comparer aux granulats : la matière première va être produite sur une carrière en Installation classée, avec une extraction avec des explosifs, et du transport et un traitement par concassage primaire et étapes de broyage. Pour la Matière Recyclée, c'est un déchet qui va être repris gratuitement avec la filière REP, mais qui a actuellement un coût de reprise car il faut le traiter : transporter, le préparer, le trier, le concasser et le broyer. Pour le granulats par exemple on est sur des coûts comparables entre production de granulats naturels et recyclés, avec souvent un coût réel de traitement de la matière recyclée supérieur au granulats naturel, car il y a du traitement, du personnel. L'intérêt que ce soit pour du granulats ou du plâtre, c'est l'économie de ressource (la carrière va durer plus longtemps) et la démarche d'économie circulaire engagée par les acteurs.

L'injection de déchets de gypse est complexe car la qualité n'est pas constante, le taux d'humidité n'est pas constant, c'est plus compliqué à traiter et cela demande beaucoup de consommation énergétique.

Q >> Est-ce que vous acceptez des semi ?

R << Oui au sein de l'usine, mais aussi des semis FMA (Fonds mouvants).

Q >> Qu'est ce qui limite l'utilisation du gypse à 15 – 30 % ? En termes d'apport d'énergie dans l'usine comment cela fonctionne ?

R << Au niveau du process de fabrication de plaques de plâtre, ça peut détériorer la qualité de la plaque et sa résistance. Il faut pouvoir avoir retirer tous les exogènes, par exemple le papier, il en reste toujours, et cela peut engendrer des baisses de qualité, en plus le papier va boire l'eau...Le taux de 30 % c'est la quantité de matière acceptable, on pourrait aller au-dessus, mais de toute façon le gisement de plâtre pour faire 100 % de recyclage n'existe pas...Il n'y en aura jamais assez à recycler.

L'essentiel de l'énergie utilisée c'est du gaz, on s'efforce de remplacer le matériel avec des consommations moindre, on a des récupérateurs de chaleur permettant de baisser la consommation de gaz d'environ 30 - 40% (la réaction chimique de fabrication de plâtre est exogène). Dans les plans d'actions d'amélioration des économies d'énergies des process, que l'on applique à nos différentes usines, il existe aussi des chaudières qui utilisent des déchets (CSR) en combustible. On a aussi des systèmes de récupération d'eau en circuit fermé pour économiser l'eau.

Q >> Combien de taux de plâtre dans les sacs en poudre ?

R << Il n'y a aucune matière secondaire issue du recyclage car pour les enduits de finition, on a besoin d'un plâtre de grande pureté pour le plâtre de finition, le plâtre médical. La présence d'exogène n'est pas compatible, même si on en enlève le maximum. Pour l'instant zéro % de recyclés dans ces plâtres.

Le process de tri est fait pour retirer le maximum de papier et avoir le moins d'exogène possible. Les ateliers de recyclage font l'objet d'améliorations. Les partenariats avec les transformateurs sont également des partenariats technologiques pour retirer le maximum d'exogènes.

Q >> Comment est traité le déchet de papier de la filière plâtre, compostage ?



GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS

R << *Différentes solution et recherche de nouvelles solutions. Avant il y avait une papeterie à Nîmes qui reprenait, elle n'existe plus. Aujourd'hui ça part en enfouissement, on a des sociétés de groupe qui utilisent du papier, on fait des tests actuellement sur certaines usines, mais on n'a pas de solution unique. Nos travaux sont actuellement de trouver le maximum de solutions de valorisation, pour tous les déchets avec un objectif durable d'enfouir 0 déchets valorisables. Le papier utilisé est 100% recyclés pour la fabrication des plaques.*

Q >> les additifs posent ils un problème pour le recyclage ?

R << *En termes d'additifs connus de tous il y a par exemple la fibre de verre, en gros il y en a 7g/m2 dans une plaque verte, en termes d'échelle les additifs sont en si faible quantité qu'on peut réinjecter dans la fabrication. Une fois dilués, ils n'ont pas d'impact.*

Q >> Quelle est la capacité d'accueil du site, des travaux prévus il y a un an ou deux pour avoir une plus grande capacité de stock ? Le gisement est estimé à 60000 tonnes en région entre 50 et 60000 tonnes, est ce que vous avez la capacité d'absorber ce gisement bientôt ?

R << *ce n'est pas abandonné mais pour le moment on va dire décalé dans le dans le temps et sur nos capacités de de recyclage en 2020 il y a eu problématiques parce qu'on avait du stock interne assez important au moment de la crise COVID que les usines ont été arrêtées, avec du personnel en moins, donc à une période il a été impossible d'accueillir du stock supplémentaire. Depuis 2022 on a on a bien augmenté les quantités, et la consommation grâce au travail fait par les équipes opérationnelles pour fiabiliser le process et puis augmenter les capacités donc va y avoir moins d'embouteillages cette année sur le recyclage.*

On a environ 15 000 tonnes d'externes réceptionnées actuellement. A l'heure actuelle on travaille beaucoup avec les transformateurs, donc notre objectif c'est de travailler de plus en plus sur cette matière et sa qualité, car avec cette ressource secondaire, on peut en incorporer plus dans la fabrication en taux de recyclés. Même si on continue de recevoir les déchets extérieurs issus des chantiers tant qu'on n'a pas de solution locale de transformation des déchets de plâtres.

A terme il n'y aura pas de soucis à recevoir des quantités plus importantes, du moment où les matières seront préparées, on pourra en incorporer plus. Le groupe a une feuille de route Développement durable et à terme l'objectif est d'avoir à échéance 2030 plus de 20 % de recyclés dans les produits.

Consommation actuelle 5 000 t/semaine de recyclés.

\\ INNOVATIONS EN FAVEUR DE L'ECONOMIE DE RESSOURCES
ROMAIN GIL – SAINT-GOBAIN



GT # 8

Réseau
Régional

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



Une première mondiale !



- Une première mondiale ! Placo® lance la première plaque de plâtre au monde fabriquée à partir de plus de 50% de plâtre recyclé. Baptisée **Placo® Infini 13**



L'offre Lean by Placo® en détails

- LEAN ETUDES
- Prestation de calepinage des murs, essentielle pour la préparation des découpes et du kitting.
Etude précise et collaborative du plan de calepinage, permettant de s'assurer de la reproductibilité de la mise en œuvre.
- Les +
 - Productivité accrue sur la phase conception du chantier
 - Expertise Placo® à votre service avec des conseils personnalisés



Q >> Dans le cadre du projet des JO, est ce fait en accord avec la DREAL ?

R << C'est une expérimentation, un test grandeur nature fait en accord avec les porteurs du projet, notamment tout un travail est mené avec le Grand Paris sur les JO. Sur le plan industriel tous les matériaux qui demain seront recyclés vont permettre de fabriquer de nouveaux produits mais sur le fond on est content aussi à prélever de moins en moins de l'environnement naturel et j'ai l'habitude à dire qu'il faut qu'on se mette dans la tête que les bâtiments d'aujourd'hui ce sont les carrières de demain. Et si on a pas compris ça on n'y arrive pas. Cette expérimentation c'est plus une opportunité de pouvoir faire un test et après on verra ce qui ressort de ce test, et voir si on peut le dupliquer sur d'autres opérations.

/ VISITE DE L'USINE ETEX DE CARPENTRAS : FABRICATION DE PLAQUES DE PLATRE



GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



Gypse naturel



Préparation papier



GT # 8

Réseau
Régional

BTP
ECONOMIE
CIRCULAIRE
&
DECHETS



Recyclage



Zone mixers



Bundler



GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS



Broyeur cuiseur



Transfert humide



Sortie de ligne

// ACTUALITE ET LIENS

Prochain RDV GT#9 : LE JEUDI 6 AVRIL 2023, thématique de la gestion et de la valorisation des terres et sédiments (Matinée + visite en présentiel) => suivre l'actualité au sur [Reseau-prec.org](https://reseau-prec.org) et [Ordeec.org](https://ordeec.org), ou inscrivez vous dans la communauté (ci-dessous)

- **Inscrivez vous dans la COMMUNAUTE Région Sud « Réseau des Acteurs du BTP | Déchets et Economie Circulaire sur le [réseau-prec.org](https://reseau-prec.org) : [Les communautés du réseau PRECI, inscrivez-vous et participez aux sujets qui vous intéressent. \(reseau-prec.org\)](https://reseau-prec.org). Le réseau PRECI est un portail informatif et participatif de l'Economie Circulaire en région SUD. Inscrivez-vous pour être informé des actualités régionales sur l'Economie Circulaire !**

Vous pourrez y trouver :

- **L'agenda et l'actualité de la thématique**
- **Des ressources bibliographiques**
- **Les Compte-rendus, supports et replay des Groupes de travail GT #EC&BTP.**
- **Les outils de la Démarche d'accompagnement pour intégrer l'Economie Circulaire dans les opération de travaux du BTP : Kit d'accompagnement, Guides, etc.**

Retrouvez les guides régionaux pour intégrer l'économie circulaire aux opérations de travaux du BTP (liens de téléchargement):

[Réseau des acteurs du BTP : de nouveaux GUIDES à votre disposition ! - ORD \(\[ordeec.org\]\(https://ordeec.org\)\)](#)

Retrouvez aussi les guides sur [Reseau-prec.org](https://reseau-prec.org), [le portail de l'économie circulaire en région Provence-Alpes-Côte d'Azur](https://leportaildeleconomiecirculaireenregionprovence-alpes-cote-dazur.com) et [Life-IP Smart waste \(lifeip-smartwaste.eu\)](https://lifeip-smartwaste.eu)

/ ANNEXES

- **DIAPORAMAS DES INTERVENANTS**

GT # 8

Réseau
Régional

BTP

ECONOMIE
CIRCULAIRE

&

DECHETS